

## Arkusz danych technicznych PPs

<b>Masa plastyczna ekstrudowana</b>	PP-H,ECFH,16-09-003/006
<b>Norma dla mas plastycznych ekstrudowanych</b>	DIN EN ISO 1873, Teil 1
<b>Masa plastyczna prasowana</b>	PP-H,QCFH,16-09-003/006
<b>Norma dla mas plastycznych prasowanych</b>	DIN EN ISO 1873, Teil 1
<b>Ciężar właściwy, g/cm<sup>3</sup>, DIN EN ISO 1183</b>	0,950
<b>Naprężenie przy granicy plastyczności, MPa, DIN EN ISO 527</b>	32
<b>Wydłużenie przy granicy plastyczności, %, DIN EN ISO 527</b>	8
<b>Moduł sprężystości E, MPa, DIN EN ISO 527</b>	1600
<b>Udarność, KJ/m<sup>2</sup>, DIN EN ISO 179</b>	nie pęka
<b>Udarność z karbem, kJ/m<sup>2</sup>, DIN EN ISO 179</b>	6
<b>Twardość badana metodą wciskanej kulki, MPa, DIN EN ISO 2039-1</b>	70
<b>Twardość Shore'a D (15 s), DIN EN ISO 868</b>	72
<b>Średni współczynnik wydłużenia termicznego, K-1, DIN 53752</b>	1,6 × 10 <sup>-4</sup>
<b>Palność DIN 4102</b>	DIN 4102 B1 trudnozapalny 2 do 20mm, Ogólne Świadectwo Kontroli Nadzoru Budowlanego (Niemcy)
<b>Odporność na przebicie, kV/mm, DIN IEC 60243-1</b>	22
<b>Oporność powierzchniowa właściwa, Ohm, DIN IEC 60093</b>	1014
<b>Zakres temperatur roboczych, °C</b>	0 do +100
<b>Obojętność fizjologiczna wg BfR</b>	nie